

## SPIEGLER Bremsleitungen – Aus Leidenschaft zur Technik

Erste Verbesserungen der Bremsanlage beginnen mit dem Tausch der Bremsleitungen – Gummi gegen Stahlflex. Die Bremsleitung muss die Bremskraft möglichst verlustarm übertragen. Serienmäßige Gummileitungen dehnen sich im Betrieb aus, provozieren zum Überbremsen, reagieren auf Witterungseinflüsse und UV-Bestrahlung. Dadurch wird das Material spröde und Wassermoleküle können somit vermehrt in den Bremskreislauf gelangen. Folge ist ein heruntergesetzter Siedepunkt der Bremsflüssigkeit, der zu einem schwammigen Druckpunkt bis hin zum totalen Bremsausfall führen kann. Nicht jede am Markt erhältliche Stahlflexbremsleitung bringt das gewünschte Ergebnis. Sie sollten bei Ihrer Kaufentscheidung dass die Innenseele unbedinat darauf achten. Stahlflexbremsleitung aus PTFE (Teflon) besteht, so ist eine nahezu unbegrenzte Haltbarkeit garantiert.



SPIEGLER verwendet ausschließlich Leitungsmaterial in 1A-Federstahlqualität nach Luftfahrtnorm, Aluminium-Anschlüsse und Edelstahl-Presshülsen. Einzigartig ist das patentierte Verdrehsystem, das ein gefahrloses drallfreies Ausjustieren der Bremsleitung gewährleistet.

## **Technische Daten Stahlflexleitungen**

- Berstdruck über 1050 bar
- Innenleitung Teflon<sup>®</sup> PTFE
- Gewebe V2A in Federstahlqualität
- Gewichtsersparnis bis zu 60% gegenüber originalen Bremsleitungen
- Anschlüsse aus hochfestem Aluminium, eloxiert
- Minimaler Biegeradius 25 mm
- Durchmesser 3.5 x 6.4 mm
- Betriebstemperatur -75° C bis +260° C
- resistent gegen fast alle Witterungseinflüsse
- nicht entflammbar
- Erfüllt US-Norm FMVSS 106 und DOT

## Gewicht Stahlflexleitung inkl. Fitting

- 100 cm ca. 73 g
- 75 cm ca. 59 g
- 50 cm ca. 44 g
- 25 cm ca. 31 g

## Hohlschrauben

- Hohlschrauben Alu ca. 6 g
- Doppelhohlschrauben Alu ca. 7 g